



技术要求:

1. 锥体制做完成后, 所有焊接接头均应圆滑过渡, 不得有尖角, 毛刺, 内表面焊缝磨平。
2. 机械加工面未注尺寸的公差等级按GB/T1804-2000《一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差》中的m级精度。

8	锥体 $\phi 1750/1641$ $t=42$ $L=284$	Q345R	517	/	SCR-37-2	SCR-37-0
件号 PART NO.	名称 DESCRIPTION	材料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.

