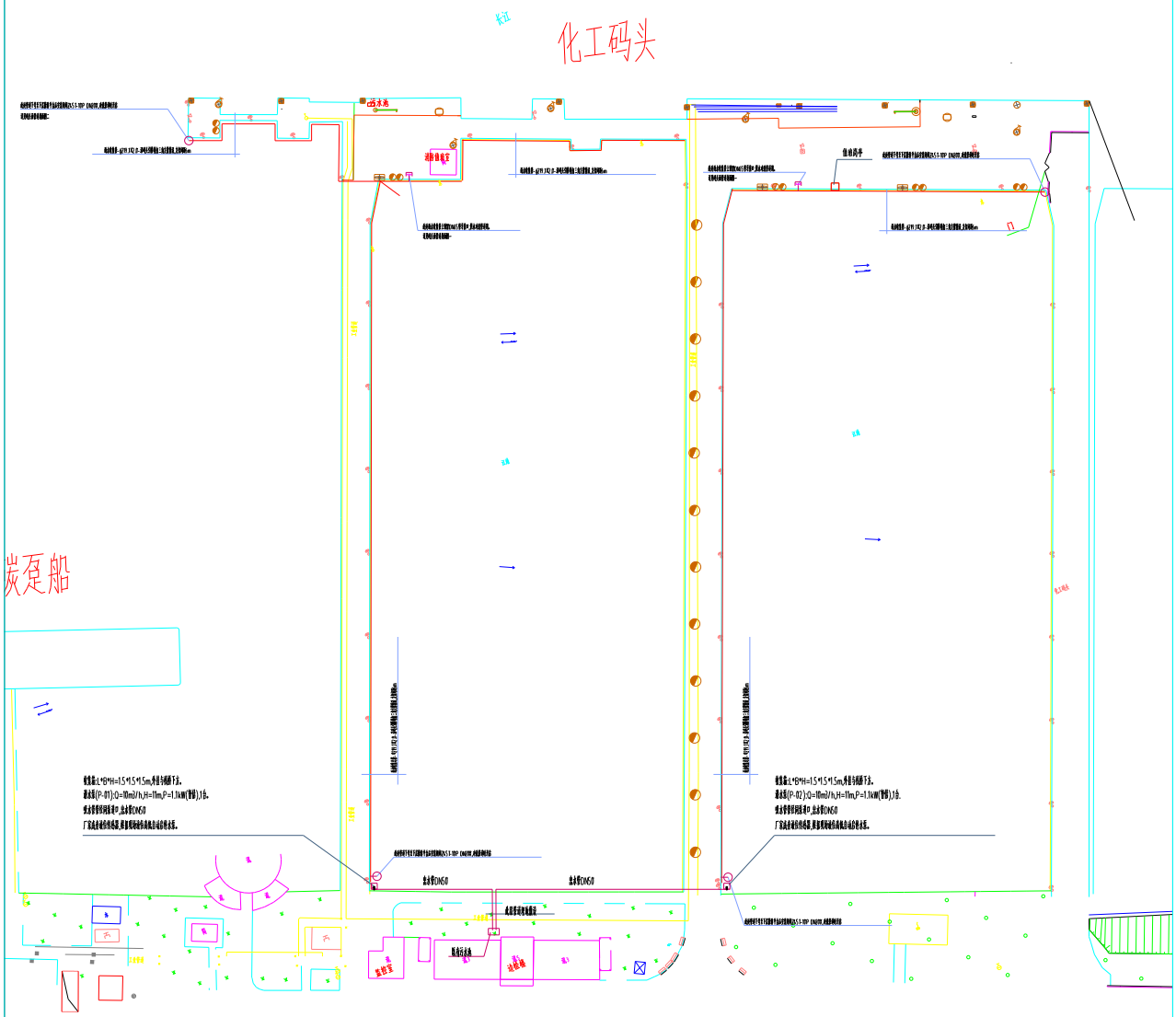

说明:

1、码头收集管采用不锈钢(304)焊接钢管,焊接,焊条牌号:A102,闸门及蝶阀和钢法兰用法兰连接。

2、码头收集管沿码头引桥敷设,坡度i为1%,管道支架参见结施图纸或规定,支架间距为钢管不得超过设计要求。

3、设计图纸潜潜水泵为标准产品,甲方可自行采购,但需保证流量Q(L)及扬程(H)满足设计要求,具体参数按照实际采购设备为准。

4、码头收集盒为钢结构盒体,外观尺寸为1.5X1.5X1.5m,材质采用304不锈钢钢板,盒盖做镂空φ12三角孔梅花状200mm。

5、钢网采用镀锌钢网,型号2X5 T-10 P,上部钢网采用钢管立柱网,型号=HC4-TX-10 P。

6、码头收集盒由甲方负责第二次设计厂家制作,供施其它设备此尺寸要求。

7、码头收集盒内设潜水泵安装参照国标08S305-2(17)。

8、除本设计说明外,施工质量验收中还应遵守下列规范、规定:

8.1《港口工程桩基规范》(JTS167-1-2010)

8.2《港口工程混凝土结构设计规范》(JTS151-2011)

8.3《港口工程施工质量评定标准》(JTS221-1-2010)

8.4《港口工程质量检验评定标准》(JTS221-1-2010)

8.5《港口工程施工安全技术规程》(JTJ278-2010)

8.6《港口工程施工组织设计规范》(JTJ278-2010)

8.7《港口工程施工测量规范》(JTJ278-2010)

8.8《港口工程施工质量检验评定标准》(JTJ278-2010)

8.9《港口工程施工安全技术规程》(JTJ278-2010)

8.10《港口工程施工组织设计规范》(JTJ278-2010)

8.11《港口工程施工测量规范》(JTJ278-2010)

8.12《港口工程施工质量检验评定标准》(JTJ278-2010)

8.13《港口工程施工安全技术规程》(JTJ278-2010)

8.14《港口工程施工组织设计规范》(JTJ278-2010)

8.15《港口工程施工测量规范》(JTJ278-2010)

8.16《港口工程施工质量检验评定标准》(JTJ278-2010)

8.17《港口工程施工安全技术规程》(JTJ278-2010)

8.18《港口工程施工组织设计规范》(JTJ278-2010)

8.19《港口工程施工测量规范》(JTJ278-2010)

8.20《港口工程施工质量检验评定标准》(JTJ278-2010)

8.21《港口工程施工安全技术规程》(JTJ278-2010)

8.22《港口工程施工组织设计规范》(JTJ278-2010)

8.23《港口工程施工测量规范》(JTJ278-2010)

8.24《港口工程施工质量检验评定标准》(JTJ278-2010)

8.25《港口工程施工安全技术规程》(JTJ278-2010)

8.26《港口工程施工组织设计规范》(JTJ278-2010)

8.27《港口工程施工测量规范》(JTJ278-2010)

8.28《港口工程施工质量检验评定标准》(JTJ278-2010)

8.29《港口工程施工安全技术规程》(JTJ278-2010)

8.30《港口工程施工组织设计规范》(JTJ278-2010)

8.31《港口工程施工测量规范》(JTJ278-2010)

8.32《港口工程施工质量检验评定标准》(JTJ278-2010)

8.33《港口工程施工安全技术规程》(JTJ278-2010)

8.34《港口工程施工组织设计规范》(JTJ278-2010)

8.35《港口工程施工测量规范》(JTJ278-2010)

8.36《港口工程施工质量检验评定标准》(JTJ278-2010)

8.37《港口工程施工安全技术规程》(JTJ278-2010)

8.38《港口工程施工组织设计规范》(JTJ278-2010)

8.39《港口工程施工测量规范》(JTJ278-2010)

8.40《港口工程施工质量检验评定标准》(JTJ278-2010)

8.41《港口工程施工安全技术规程》(JTJ278-2010)

8.42《港口工程施工组织设计规范》(JTJ278-2010)

8.43《港口工程施工测量规范》(JTJ278-2010)

8.44《港口工程施工质量检验评定标准》(JTJ278-2010)

8.45《港口工程施工安全技术规程》(JTJ278-2010)

8.46《港口工程施工组织设计规范》(JTJ278-2010)

8.47《港口工程施工测量规范》(JTJ278-2010)

8.48《港口工程施工质量检验评定标准》(JTJ278-2010)

8.49《港口工程施工安全技术规程》(JTJ278-2010)