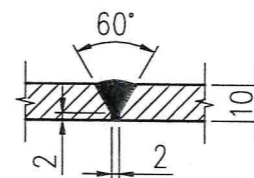


筒体焊接详图

1:2



受控文件

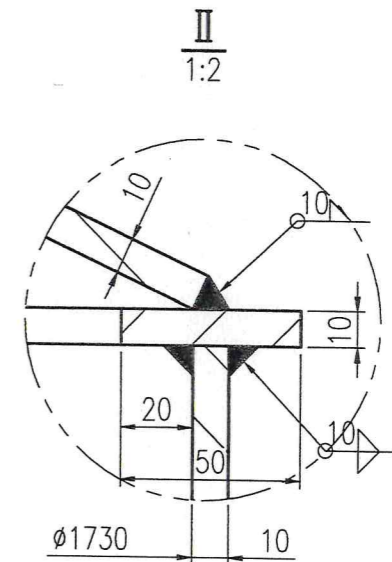
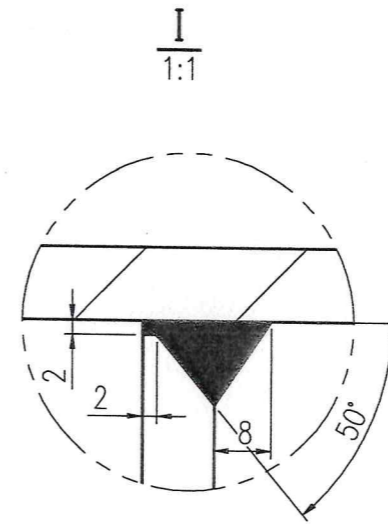
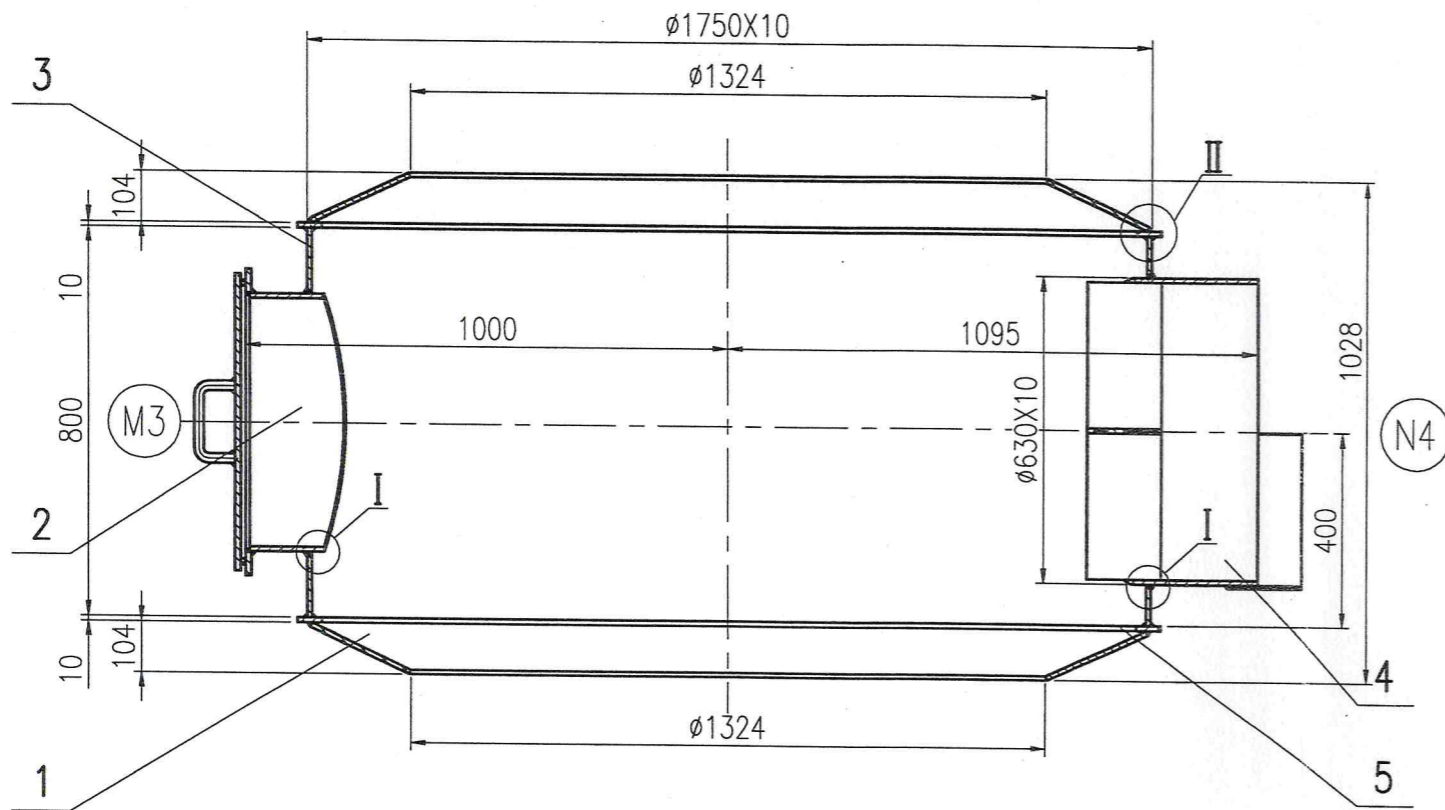
注: 导流筒内表面按GB/T 9793-2012《热喷涂 金属和其他无机覆盖层 锌、铝及其合金》进行喷铝处理, 喷铝厚度0.3mm

5	SCR-2328-3-5	环板 t=10	2	Q345R	21.5	43	AL
4	SCR-2328-3-4-0	壳程烟气进口 N3	1	组合件		55.2	
3	按本图	筒体 $\phi 1750 \times 10$ H=800	1	Q345R		343.3	
2	SCR-2328-3-2-0	人孔M2	1	组合件		63.5	
1	按本图	导流筒锥段 t=10	2	Q345R	87.3	174.6	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)	总 TOTAL 重量(kg)	备注 REMARK

江苏索普赛瑞装备制造有限公司
SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.

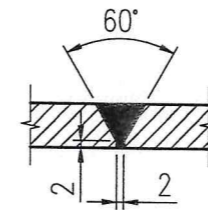
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	组合件			下导流筒	
DESIGN 设计	黄杰	2023.8.27	工艺	张佩芸	2023.8.27	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例		REV. 版次
CHECK 校对	庄永平	2023.8.27	批准	刘纪斌	2023.8.27	680	1:15		0
REVIEW 审核	张建	2023.8.27				TOTAL-PAGES 共 1 张	No.-PAGE 第 1 张		

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应承担相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

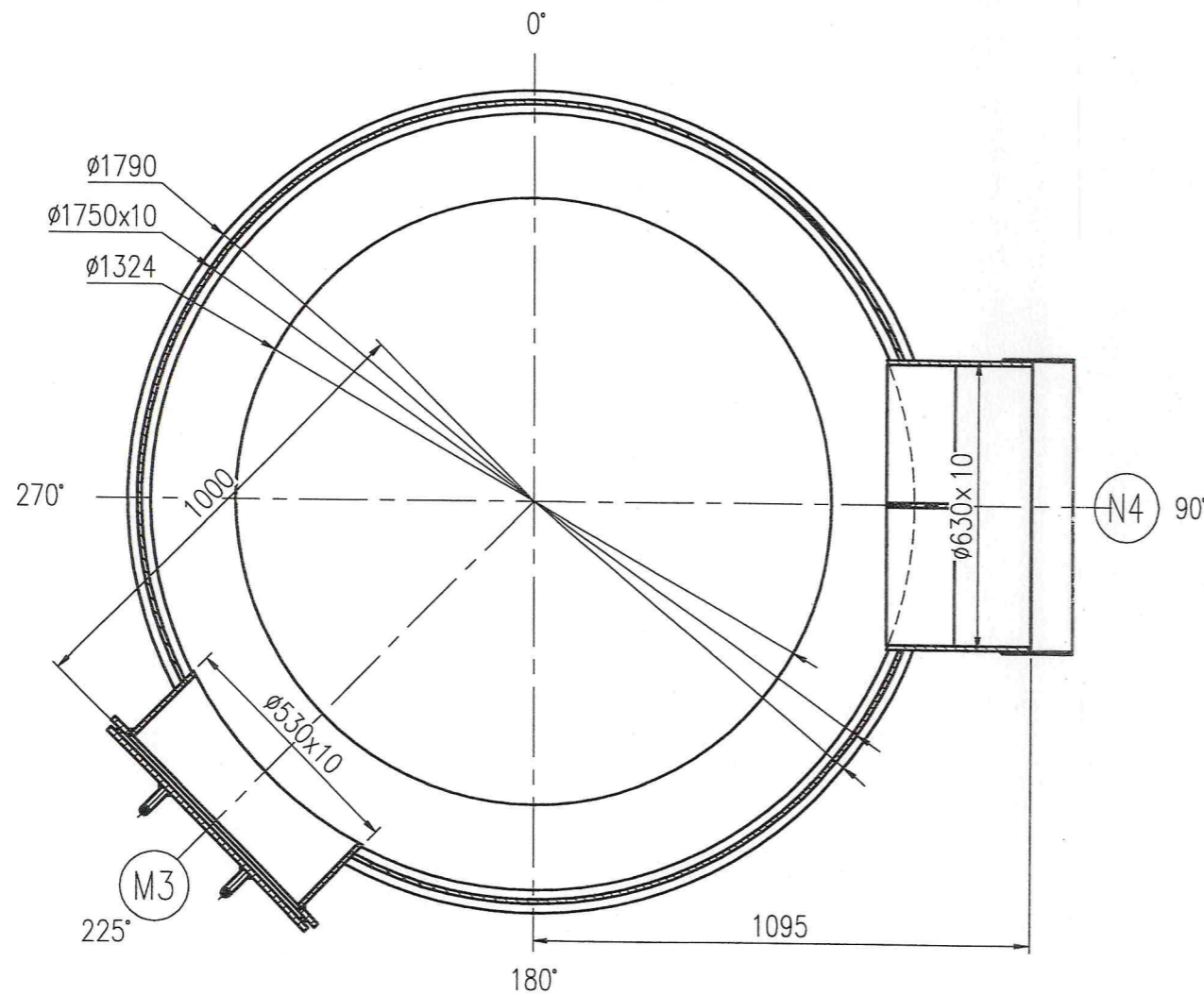


筒体焊接详图

1:2



受控文件



注 导流筒内表面按GB/T 9793-2012《热喷涂 金属和其他无机覆盖层 锌、铝及其合金》进行喷铝处理, 喷铝厚度0.3mm

件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 重量(kg) SINGLE	总 重量(kg) TOTAL	备注 REMARK
5	SCR-2328-3-5	环板 t=10	2	Q345R	21.5	43	复用图纸
4	SCR-2328-5-4-0	壳程烟气出口 N4	1	组合件		69.6	AL
3	按本图	筒体 $\phi 1750 \times 10$ H=800	1	Q345R		343.3	
2	SCR-2328-3-2-0	人孔 M3	1	组合件		63.5	复用图纸
1	SCR-2328-3-1	导流筒锥段 t=10	2	Q345R	87.3	174.6	复用图纸

江苏索普赛瑞装备制造有限公司
SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.

MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期
DESIGN 设计	黄杰	2023.8.27	张健	2023.8.27
CHECK 校对	庄永华	2023.8.27	刘纪斌	2023.8.27
REVIEW 审核	张健	2023.8.27		

组合件
WEIGHT(kg)
重量

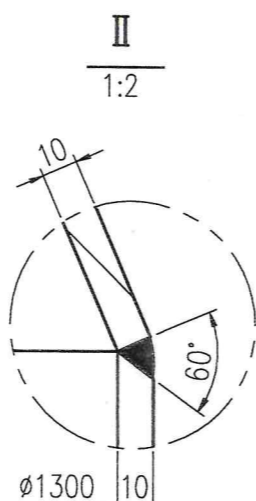
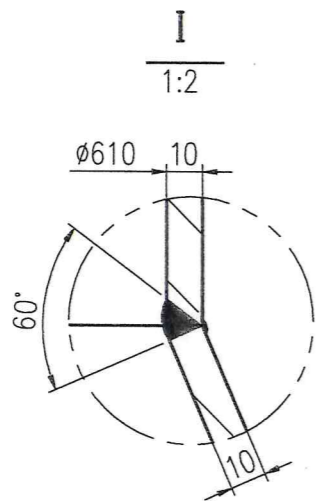
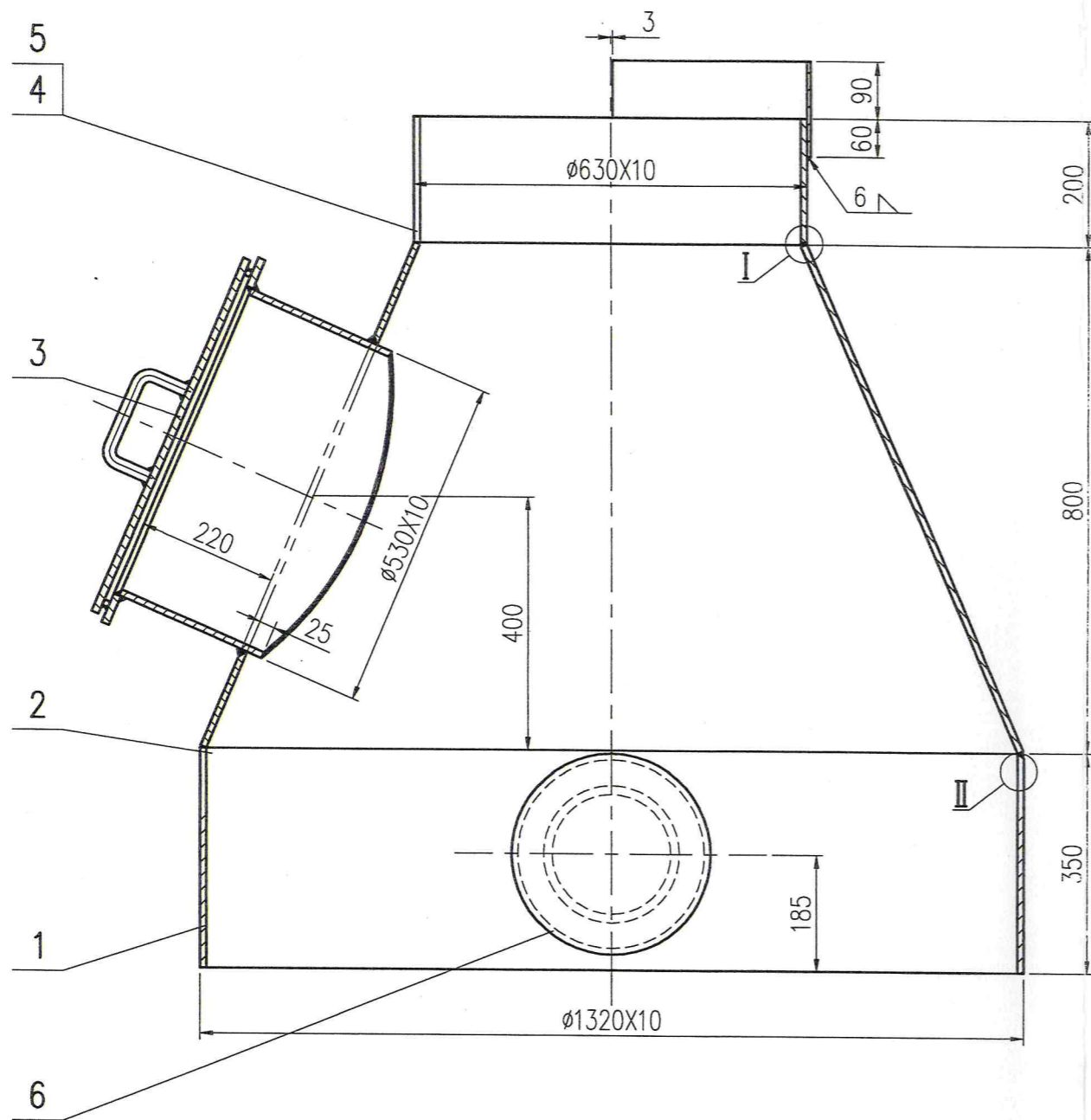
SCALE
比例

REV.
版次

上导流筒

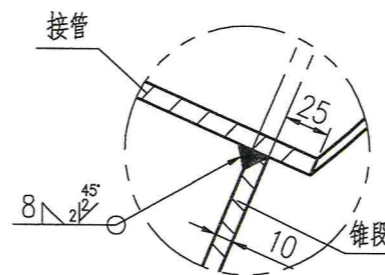
SCR-2328-5-0

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



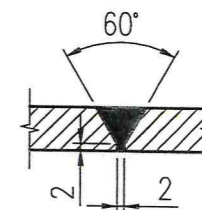
人孔与锥段焊接详图

1:4



筒体、锥段对接焊缝详图

1:2



注：1. 搭接板两端各留100mm现场焊接。
2. 管口方位按SCR-2328-0管口方位图。

受控文件

6	SCR-2328-6-6-0	轴吊AXA-200-12	2	组合件	26.3	52.6	
5	SCR-2328-6-5	搭接板 t=6	1	Q345R		7.1	
4	SCR-2328-6-4	接管 $\phi 630 \times 10$	1	Q345R		30.6	
3	SCR-2328-6-3-0	人孔 M4	1	组合件		71.6	
2	按本图	锥段 t=10	1	Q345R		207	
1	按本图	筒体 $\phi 1320 \times 10$ L=350	1	Q345R		113.1	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)	总 TOTAL WEIGHT	备注 REMARK

江苏索普赛瑞装备制造有限公司
SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.

MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期
DESIGN 设计	黄杰	2023.8.27	张健	2023.8.27
CHECK 校对	庄永平	2023.8.27	刘纪斌	2023.8.27
REVIEW 审核	张健	2023.8.27		

组合件		
WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次
482	1:10	0
TOTAL-PAGES 共 1 张		No.-PAGE 第 1 张

上管箱
SCR-2328-6-0

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.