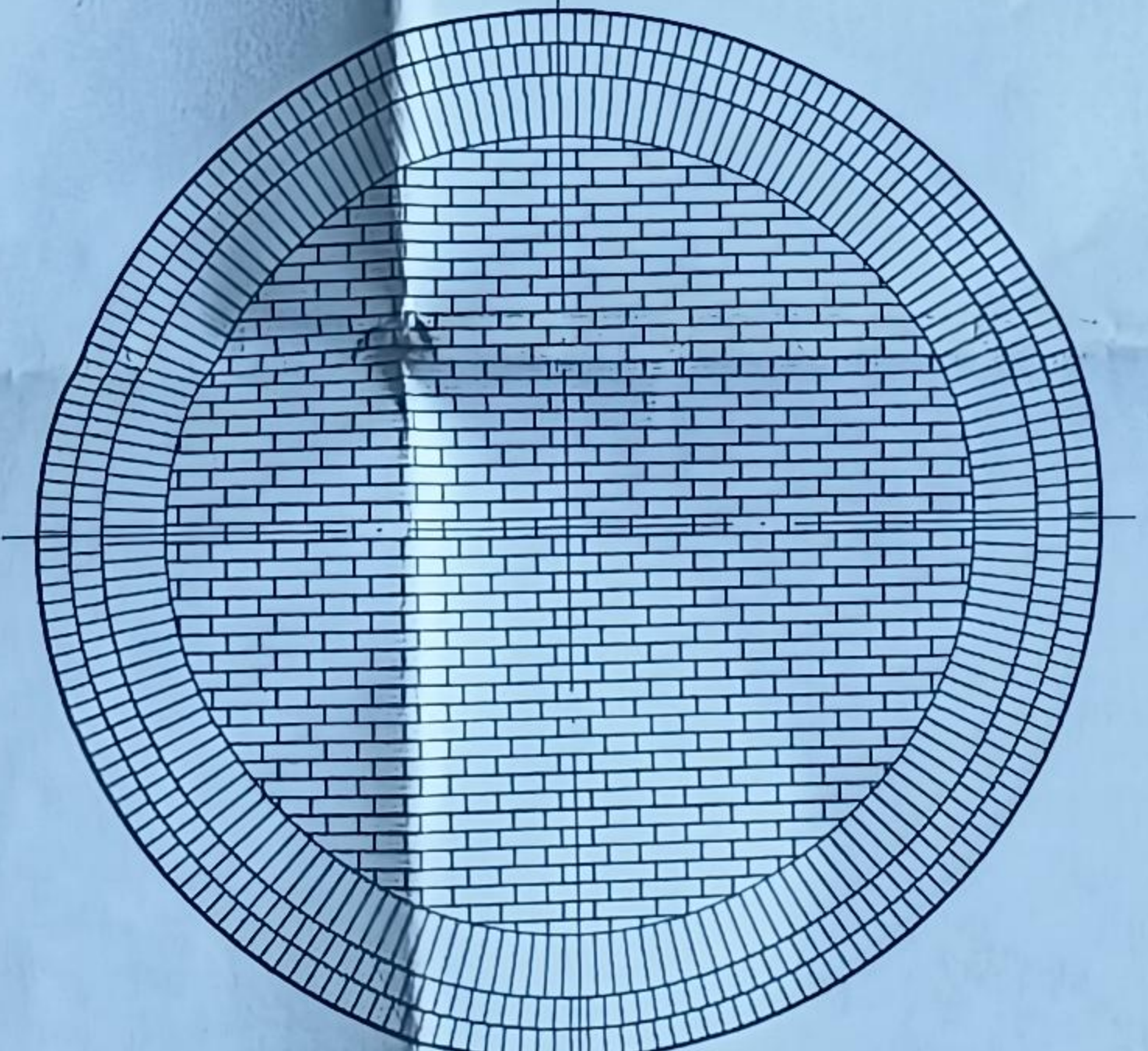
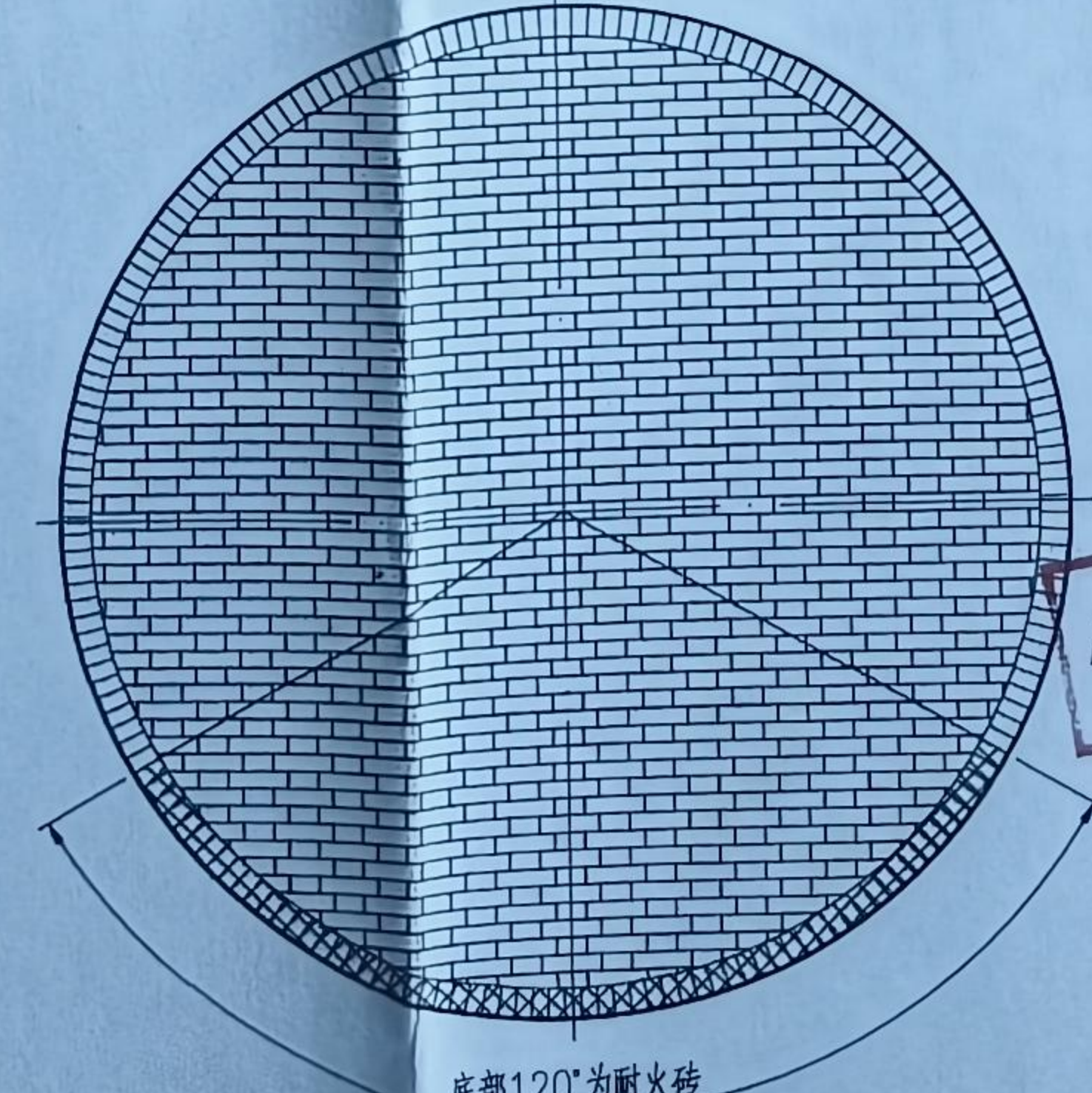


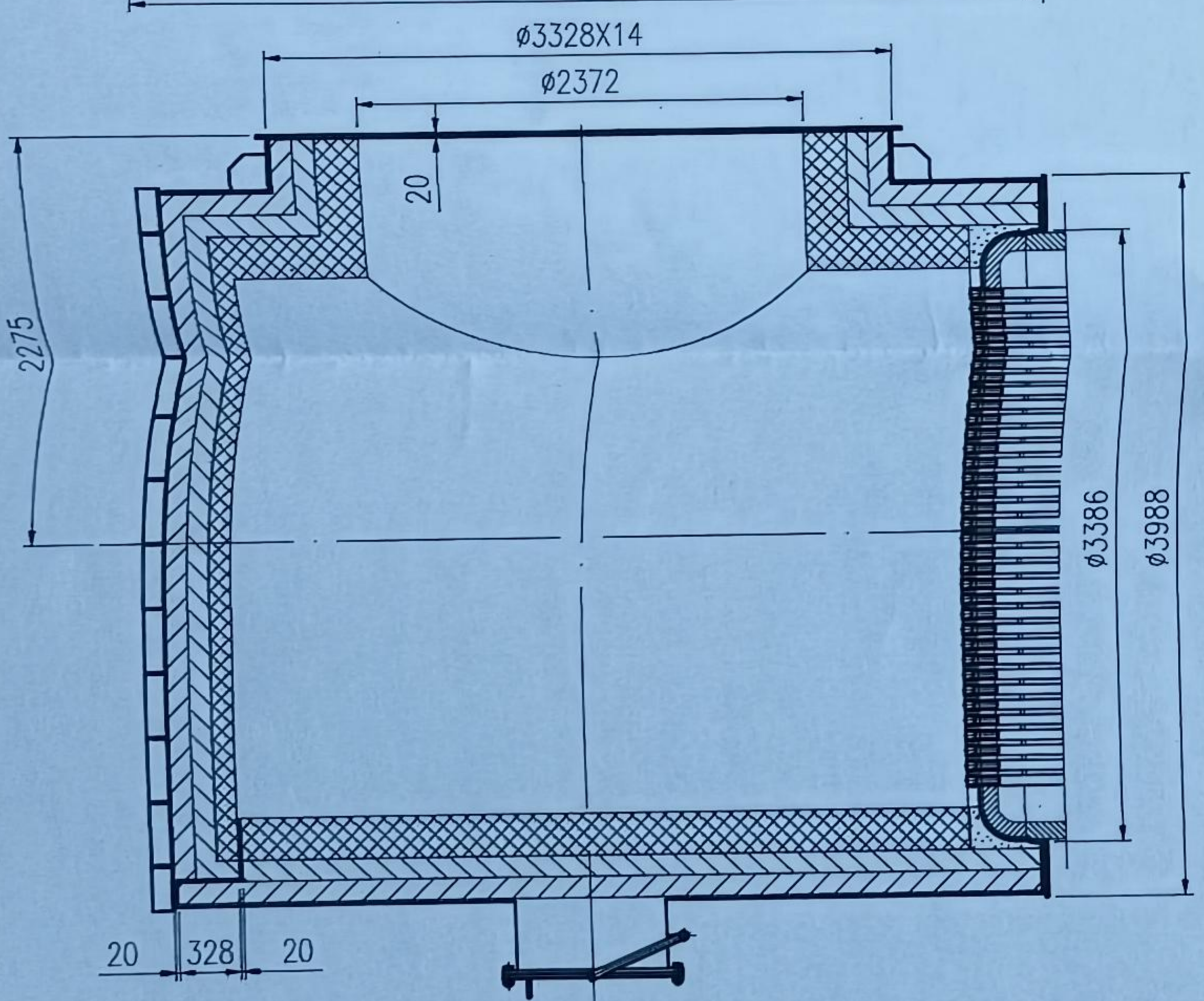
A - A



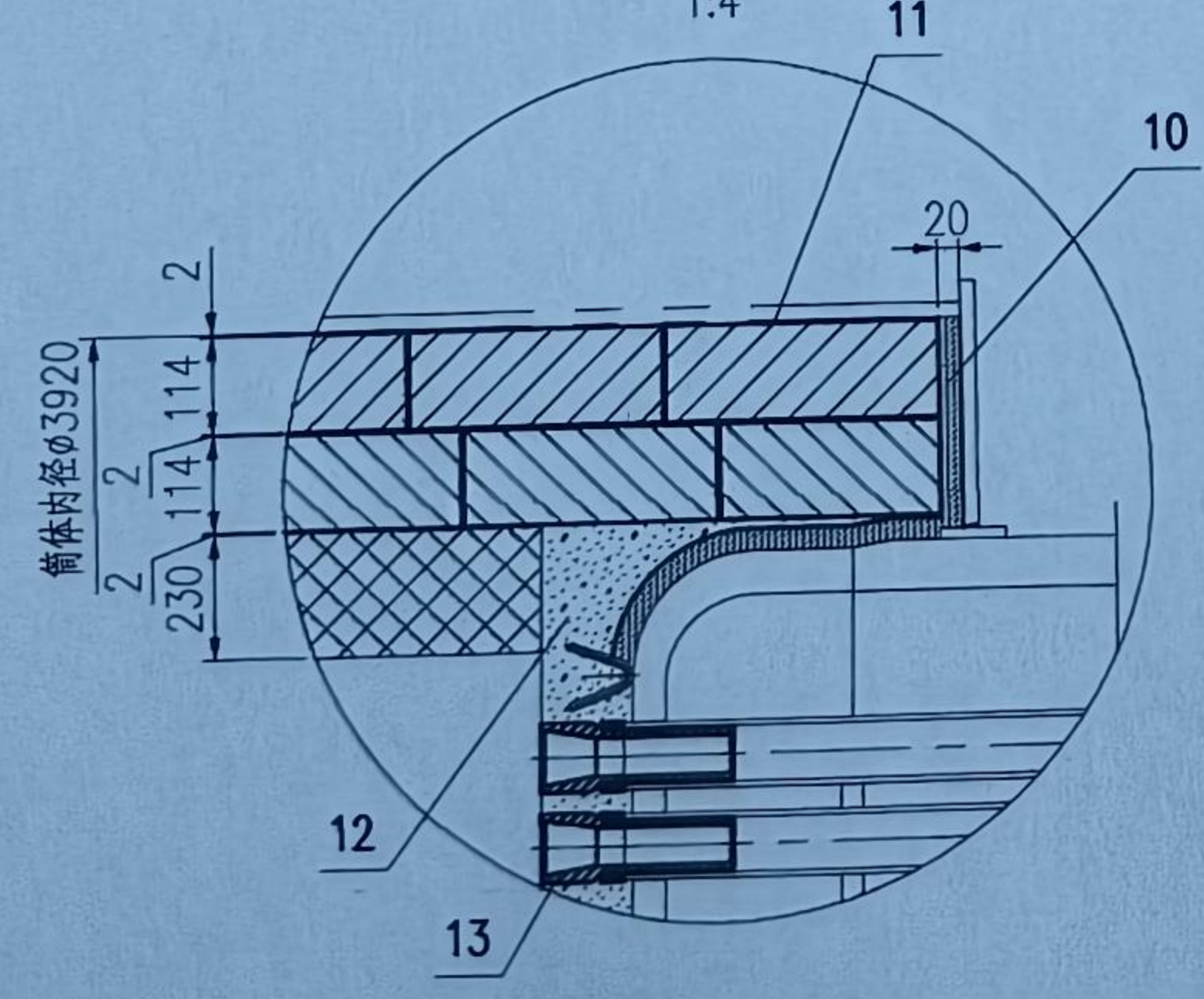
B - B



底部120°为耐火砖



I - I
1:4



图例及砌筑材料的主要性能

图例	名称	容重	耐压强度	导热系数	备注
		kg/m ³	MPa	W/m·°C	
	高铝砖 LZ-55	2300	44.1(常温)		Al ₂ O ₃ >48%
	保温砖 NG-0.6	600	1.5	0.25	
	保温砖 NG-0.4	400	1.0	0.2	
	可塑性微膨胀浇注料	2300			
	硅酸铝耐火纤维毡	190±15		0.326(1000°C)	Al ₂ O ₃ ≥45%

技术要求:

1. 炉衬施工验收按《工业炉砌筑工程施工及验收规范》GB50211-2014进行。
2. 炉衬砌筑应在锅炉安装完毕,并经验收合格后进行。
3. 砌筑前应在要进行衬里施工的内表面清除松散的铁锈废屑,粉尘或其它脏物。
4. 除图中注明外,砖之间的灰缝为2mm。
5. 留出的膨胀缝不应破坏砌体的严密性,膨胀缝内用硅酸铝耐火纤维毡填充。
6. 炉衬砌筑用粘土质耐火泥浆,砌筑前应进行试砌,砖缝应错开。
7. 人孔门在锅炉投运前用耐火砖干砌,外塞硅酸铝耐火纤维毡。
8. 刚玉套管和可塑性微膨胀耐火浇注料由锅炉厂供货,施工必须在专业人员指导下进行。
9. 材料表中所列材料数量为设计净数,未考虑损耗。

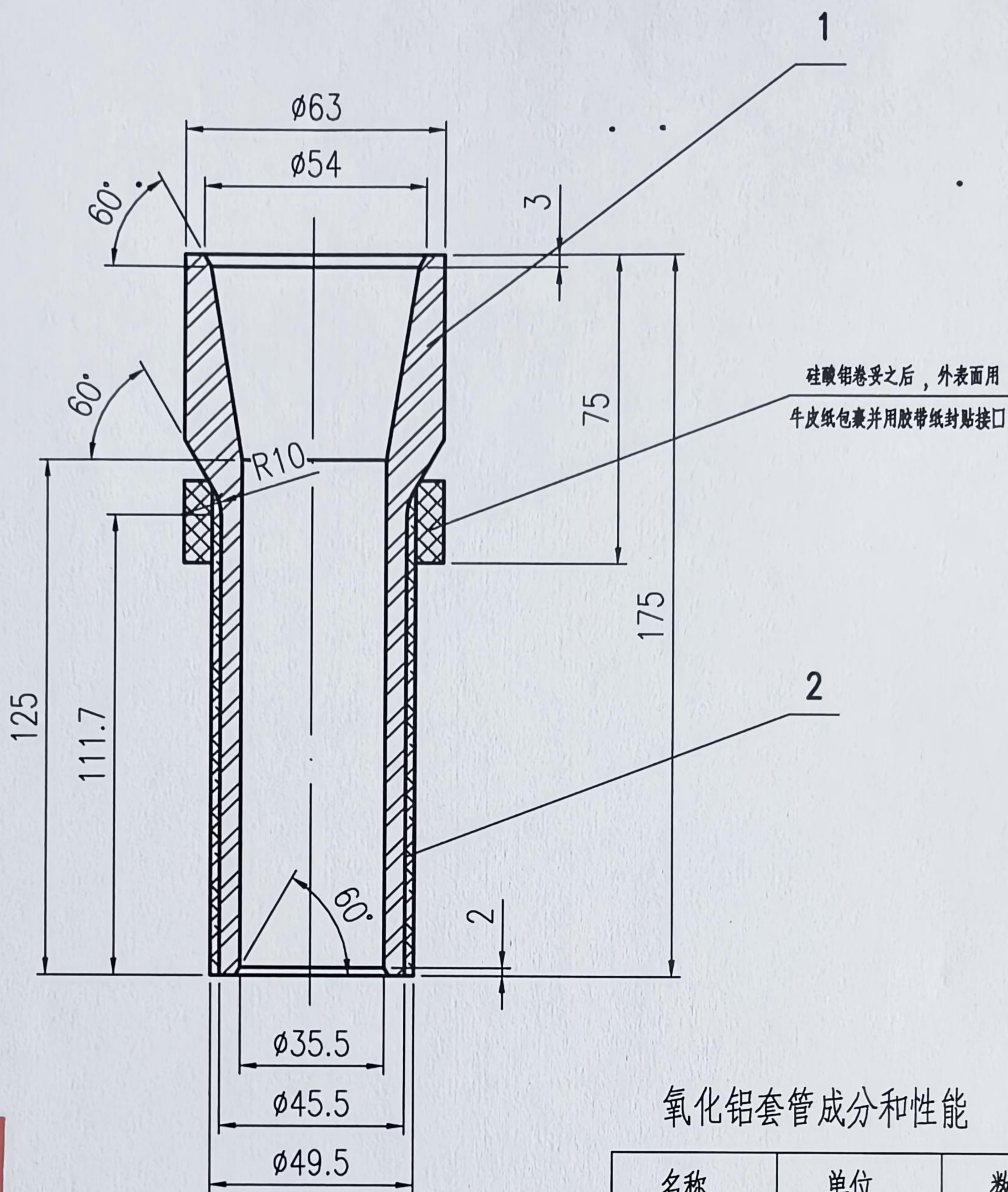
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
PART NO.	DRAWING NO. OR	DESCRIPTION	QTY.	MATERIAL	SINGLE WEIGHT(kg)	TOTAL WEIGHT	REMARK
13	18SCG2401-13	刚玉套管 φ60x5	1035	电熔刚玉	0.4	414	锅炉厂供货
12	按本图	可塑性微膨胀浇注料	0.3m ³		2300	690	锅炉厂供货
11	GB/T 3003	硅酸铝耐火纤维纸(2mm)	0.1m ²	PXZ-1000			
10	GB/T 3003	硅酸铝耐火纤维毡(20mm)	0.5m ²	PXZ-1000		95	
9	GB/T 2988	耐火砖 T-23 114x65/55x230	25	LZ-55	3.62	90.5	
8	GB/T 2988	耐火砖 T-22 114x65/45x230	139	LZ-55	3.32	461.5	
7	GB/T 3994	耐火砖 T-43 230x65/55x114	7559	LZ-55	3.62	27363.6	
6	GB/T 3994	耐火砖 T-42 230x65/45x114	100	LZ-55	3.32	332	
5	GB/T 3994	耐火砖 T-3 230x114x65	1711	LZ-55	3.92	6707.1	
4	GB/T 3994	保温砖 T-23 114x65/55x230	2406	NG-0.6	0.94	2261.6	
3	GB/T 3994	保温砖 T-3 230x114x65	3066	NG-0.6	1.02	3127.3	
2	GB/T 2988	保温砖 T-23 114x65/55x230	2444	NG-0.4	0.63	1539.7	
1	GB/T 2988	保温砖 T-3 230x114x65	3519	NG-0.4	0.68	2392.9	

江苏索普赛瑞装备制造有限公司
SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.

MARK	TOTAL NO.	FILE NO.	SIGN	DATE	组合件			前烟箱砌筑
标记	总数	更改文件号	签名	日期	WEIGHT(kg)	SCALE	REV.	
DESIGN	1	2024.1.15	周旭	2024.1.15	45475	1:40	0	
CHECK	1	2024.1.15	许大宇	2024.1.15				
REVIEW	1	2024.1.15	赵晓峰	2024.1.15				
TOTAL-PAGES					No.-PAGE			18SCG2401-0
共 张					第 张			

受控文件

本图及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或传播至第三方,违者应承担法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



硅酸铝卷妥之后，外表面用牛皮纸包裹并用胶带纸封贴接口

氧化铝套管成分和性能

名称	单位	数值
AL ₂ O ₃	%	95.2
SiO ₂	%	2.4
耐压强度	kg/cm ²	2000
耐火度	℃	1850

受控文件

注：刚玉套管应承受600℃时风冷20次、水冷4次检验合格。

2	按本图	耐火纤维纸 t=2		硅酸铝纤维			
1	按本图	刚玉套管 φ45.5/φ35.5 L=175		电熔刚玉			
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)	总 TOTAL WEIGHT	备注 REMARK
				江苏索普赛瑞装备制造有限公司 SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.			
				电熔刚玉		刚玉套管 φ60x5(配套烟管尺寸)	
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次
DESIGN 设计	苏杰	2024.1.15	周国明	2024.1.15		1:2	0
CHECK 校对	许大宇	2024.1.15	王德明	2024.1.15			
REVIEW 审核	赵晓峰	2024.1.15			TOTAL-PAGES 共 张	No.-PAGE 第 张	18SCG2401-13

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有，任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可，不得以任何方式复制或扩散至第三方，违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.